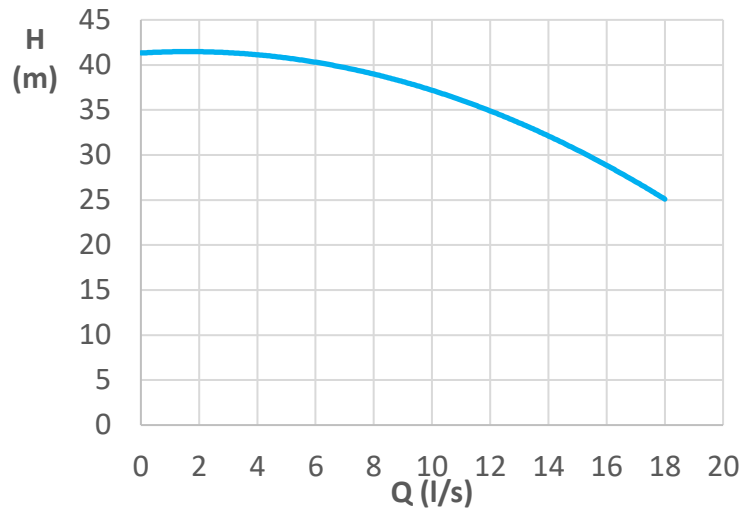


Puma SN 15 - A

60 Hz

Electrobomba sumergible de aguas residuales



Modelo	SN 15-A
Conexión de descarga	3"
Potencia nominal motor (kW/HP)	11/15
Potencia máxima absorbida (KW)	10.4
Velocidad de giro (R.P.M.)	3450
Corriente a 440V	18.1 A
Paso de sólidos	50 mm
Peso (Kg)	125

Clasificación

Electrobomba sumergible de aguas residuales con impulsor inatascable

Motor eléctrico

Motor trifásico tipo jaula de ardilla, clase de aislamiento: F

Protección

Bomba: IP 68
 Sensor de humedad cámara de aceite
 Termistores en el bobinado del estator
 Entrada de cable: Doble protección con sello de EPDM y resina epóxica que impide el ingreso de agua al motor

Tipo de Arranque

Arrancador DOL

Cable - SubCab de conexión

4Gx4 mm², longitud 20 metros*
 4Gx2.5 mm², longitud 20 metros*

Conexión de descarga

*Tipo brida: Ø3"

Sellos mecánicos

Material de doble sello mecánico: SIC/SIC

Rodamientos

Inferior: Rodamiento de bolas de doble contacto angular C3
 Superior: Rodamiento rígido de bolas C3

Material

Piezas fundidas: Fundición gris
 Colador: Acero inoxidable AISI 304
 Eje de Motor: Acero inoxidable AISI 431
 Impulsor: Fundición nodular
 Cubierta succión: Fundición gris
 Tornillos y tuercas: Acero inoxidable AISI 304

Limitaciones de operación

Máxima sumersión: 20m
 Máxima temperatura del líquido: 40°C
 % Máximo sólidos: 10%
 Paso sólidos máximo: Ø50 mm
 Rango de PH: 6 a 11

Esta bomba debe ser conectada a un tablero eléctrico externo con protecciones adecuadas

(*) Las especificaciones pueden ser modificadas en caso lo requiera el cliente.